



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PERSEO

Ascender S.L.
Carretera de Santo Domingo 69
26280 Ezcaray, La Rioja, SPAIN
+34 941 354 351
ascender@ascender.es
www.ascender.es



100% MADE IN EUROPE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PERSEO

Ascender S.L.
Carretera de Santo Domingo 69
26280 Ezcaray, La Rioja, SPAIN
+34 941 354 351
ascender@ascender.es
www.ascender.es

RESPALDO: El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero, moldeado y curvado en frío y que sirve como “marco rectangular” para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los lados creando el soporte para la espalda. Cada uno de los dos perfiles metálicos aloja una bayoneta para el armado del respaldo a los costados laterales. Este bastidor conforma una pieza única e indivisible con la espuma ya que está totalmente integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y densidad de 57Kg/m³ que se adapta al contorno de los muelles del bastidor en su parte superior. El bloque resultante compuesto de un bastidor metálico interno y espuma actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible gracias a la pletina metálica de 20x50mm soldada a la parte inferior del respaldo.

ASIENTO ABATIBLE: Formado por un monobloque que consta de un chasis metálico por toda su estructura perimetral con muelles ondulados de acero indeformables y colocación de eje de coletaje para el abatimiento del asiento, con muelle de elevación automática en doble giro posicional. Aplicado todo su conjunto sobre espuma de molde con formas anatómicas en inyección de poliuretano moldeada en frío en 65 kg./m³ de espesor. Incorporación para el abatimiento del asiento de mecanismo router decelerador que nos permita en su uso y en el momento de la basculación del mismo, que este abatimiento sea regulado de forma que sea gradual y totalmente silencioso sin que se produzca ningún tipo de ruido.

Opción de tapizado con fundas completas y cremallera con velcro de tipo desenfundable para su firmeza sin que al uso del tiempo se produzcan arrugas, con una barrera antifuego de alta porosidad de 5 mm. de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1,C-1, EN-1021-1-2,BS.5852.

Diferentes opciones de acabado en asiento, opción tablero contrachapado de haya y opción asiento totalmente tapizado.

COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA: Todos ellos elaborados en madera maciza y contrachapados de haya alta calidad proveniente de explotaciones sostenibles como lo certifica nuestro proveedor con el sello PEFC, con formas laterales y horizontales rectas y cajetín metálico en parte interior y anclajes ocultos. Tableros en contrachapados de haya que forman la estructura del costado con rotulas de poliamidas de inyección silenciosas y estampaciones de acero. La parte inferior del costado con pletina bulón metálica de 8 mm de grueso acabado epoxi. Fijación oculta con pletina bulón que se incorpora al suelo y embutido en parte interior del costado con amarre inferior. Costados totalmente tapizados.

En la opción de pala anti-pánico, se fabrica por inyección de plástico de alta tecnología, color a elegir. Es soporte de la pala está formado por un sistema anti pánico, con una rótula fabricada en inyección de aluminio que garantiza la suavidad del sistemas, además de robustez, fiabilidad y seguridad.

TAPIZADO: Para la elaboración del tejido y la incorporación de la barrera antifuego se aplicará una transferencia de malla que a su unión de soldadura con aplicación de calor quede incorporada sin que afecte el grado de porosidad de la tapicería para que su comportamiento acústico sea efectivo. Gran posibilidad de colores y acabados, opción de personalización del tejido.

Barrera anti fuego CAP de 5mm de comportamiento al fuego NI/5 (BS 5852:1990) entre bloque de espuma y tapicería.

TEJIDO: Serie XTREME cs de clase M1 de resistencia al fuego fabricado por CAMIRA FABRICS (UK) en hilo Trevira CS. Igualmente, este tejido logra 100,000 ciclos de abrasión Martindale y tiene propiedades anti “pilling” (la duración del tejido ha sido testada para ofrecer una garantía de 10 años para un uso normal de 8 horas diarias).



100% MADE IN EUROPE