



**RESPALDO:** El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío y que sirve como “marco rectangular” para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los lados creando el soporte para la espalda. Este bastidor de 600x480mm conforma una pieza única e indivisible con la espuma ya que está totalmente integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y densidad de 57Kg/m<sup>3</sup> que se adapta al contorno de los muelles del bastidor en su parte superior. El bloque resultante de 480mm de ancho compuesto de un bastidor metálico interno y espuma actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible gracias a la pletina metálica de 20x50mm soldada a la parte inferior del respaldo. El armado se realiza mediante la carcasa que sostiene la totalidad de la estructura del respaldo. Los posteriores elementos de la unidad se van instalando a partir de ésta. Todo ello para proteger la estructura y ocultar las costuras.

**ASIENTO ABATIBLE:** Formado por un monobloque que consta de un chasis metálico por toda su estructura perimetral con muelles ondulados de acero indeformables y colocación de eje de cohetaje para el abatimiento del asiento, con muelle de elevación automática. Aplicado todo su conjunto sobre espuma de molde con formas anatómicas en inyección de poliuretano moldeada en frío en 65 kg./m<sup>3</sup> de espesor. Carcasa de polipropileno de alta resistencia bajo el asiento. No precisa mantenimiento ni lubricación. La elevación automática del asiento mediante muelles de resorte para mayor resistencia y un perfecto nivelado (Mínimo de servicio 120.000 ciclos).

Opción de tapizado con fundas completas y cremallera con velcro de tipo desenfundable para su firmeza sin que al uso del tiempo se produzcan arrugas, con una barreira antifuego de alta porosidad de 5 mm. de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1,C-1, EN-1021-1-2,BS.5852.

**COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA:** Todos ellos metálicos de 30 mm en tubo de acero de espesor de 2 mm con acabado en pintura epoxy negra y brazos de poliuretano inyectado negro, con estructura interior mixta en metal y madera integrado en el frontal del mismo. La butaca se instala sobre dos pies metálicos laterales pintados en epoxy negro, mediante tornillos especiales según el tipo de suelo. Pies simétricos en la totalidad del recorrido de la instalación.

En la opción de pala anti-pánico, se fabrica por inyección de plástico en PUR-SEMIRRIGIDO de medidas 35x25 cm, dos componentes POLIOL 9369/X, 9369L/X e ISOCIONATO H30, de acabado RAL color a elegir.

**TAPIZADO:** Efectuamos doble cosido galopado por las tapas interiores de respaldo y asiento con el fin de que a lo largo del tiempo siga quedado unida y permanente la tapicería a la espuma; de esta manera no se produce el despegado de la tapicería sobre la espuma y queda siempre firme.

Para la elaboración del tejido y la incorporación de la barrera antifuego se aplicará una transferencia de malla que a su unión de soldadura con aplicación de calor quede incorporada sin que afecte el grado de porosidad de la tapicería para que su comportamiento acústico sea efectivo. Gran posibilidad de colores y acabados, opción de personalización del tejido.

Barrera anti fuego CAP de 5mm de comportamiento al fuego NI/5 (BS 5852:1990) entre bloque de espuma y tapicería.

**TEJIDO:** Serie XTREME cs de clase M1 de resistencia al fuego fabricado por CAMIRA FABRICS (UK) en hilo Trevira CS. Igualmente, este tejido logra 100,000 ciclos de abrasión Martindale y tiene propiedades anti “pilling” (la duración del tejido ha sido testada para ofrecer una garantía de 10 años para un uso normal de 8 horas diarias).

